



7. LABORATÓRIO QUÍMICO (P)	382,0 m ²	K. LOÇARIA - MANUFATURA	2.135,0 m ²	V. DEPOSITO DE PRODUTO ACABADO	2.192,0 m ²
8. DEPOSITO DE MAT. PRIMA	21,0 m ²	L. LABORATÓRIO - CONTROLO QUALIDADE (P)	210,0 m ²	W. DEPÓSITO DE PALETA	221,0 m ²
9. DEPOSITO DE MAT. PRIMA	11,0 m ²	M. DEPOSITO DE BARRILETO COM CONTINHAS	30,0 m ²	X. DEPOSITO DE PRODUTO ACABADO	5.181,0 m ²
10. PRODUÇÃO	2.700,0 m ²	N. MÁQUINA ESTAMP. MOLES E AMALZANSE	700,0 m ²	AN. ACESSO SUL PRINCIPAL	
11. NÓDULO DO FORNO NÍVEO	720,0 m ²	O. FABRIL DE DESEMPALHA	30,0 m ²	AN. TORRE DE CONTABILIDADE	
12. POSTO DE MANEJO/PALETO	45,0 m ²	P. FABRIL DE ANIMAZEM DE MATERIA PRIMA	87,0 m ²	AN. LOÇARIA NORTE	
13. MÁQUINA E PREPARAÇÃO DE PASTAS	870,0 m ²	Q. FABRIL DE SINA NATURAL	40,0 m ²	AN. MALPA DE CANGA	
14. MANUSEIO DE MAT. PRIMA	1.188,0 m ²	R. MÁQUINA DE OL. DE	210,0 m ²	AN. BAST. S/L	
15. ARMAZENAGEM MAT. PRIMA	1.032,0 m ²	S. DEPOSITO DE MAT. PRIMA	2.130,0 m ²		
16. TUBAS BASALTO	107,0 m ²	T. DEPOSITO DE MAT. PRIMA	334,0 m ²		

- LIMITE DO PREDIO
- AREA ENCERBADA
- AREA COBERTA
- LIMITE DA IMPLANTACAO

B'S ARQ GRESTEJO - INDUSTRIAS CERÁMICAS, S.A.
 ZONA INDUSTRIAL DA SERRADA GRANDE - S. MARIA - TORRES NOVAS
 UNIDADE INDUSTRIAL
 Comunicação Prévia do Licenciamento da Arquitectura
 ARQUITEC
 IMPLANTACAO

500-11-A

A	ADMINISTRAÇÃO/SOCIAL
A-8	SALA DE TRABALHO
A-b	CASA DE BANHO
A-c	SECRETARIA
A-d	REFETÓRIO
A-e	COPA/COZINHA
A-f	HALL SERVIÇO
A-g	SALA ESPERA
A-1	I.S. VESTIÁRIO - SENHORAS
A-1	I.S. VESTIÁRIO - HOMENS
B	GRUPO COMPRESSOR
C	GRUPO GERADOR
D	PRODUÇÃO
E	NAVE DO FORNO NOVO
F	POSTO TRANSFORMADOR
G	MOINHOS E PREPARAÇÃO DE PASTAS
H	ARMAZENAGEM MAT. PRIMAS
I	ARMAZENAGEM MAT. PRIMAS
J	TULHAS BASALTO
K	ORIGINA - MANUTENÇÃO
L	LABORATÓRIO - CONTR. QUALIDADE
L-8	EXPOSIÇÃO/MOSTRUARIO
L-10	LABORATÓRIO
M	TULHA MATERIA-PRIMA (resíduos triturados)
N	NAVE ESTUFAS NOVAS E ARMazenAGEM

U-1	Tela de carga do ralador
D-2	Fleira
D-3	Transportador de fleira 1
D-4	Fleira
D-5	Corredor
D-6	Elevador mat. verde
D-7	Estufa
D-8	bomba de ar quente
D-9	Elevador mat. seco
D-10	Carregamento de vagones
D-11	Carro transportador-vagones
D-12	Comando do forno
D-13	Forno
D-14	Uscanga de vagones
D-15	Abriç/paração de peças
D-16	Maquina de embalar
D-17	Paletização
D-18	Plastificação de paletes
D-19	Falador
D-20	Tela de saída do ralador
D-21	Tela recuperadora material verde
D-22	Pilha de carga material verde
D-23	Pilha de curva material seco
D-24	Vagões
D-25	Queimadores estufa nova
U-1	Silo de pigmento
G-2	Linha de transporte mat. prima
G-3	Silo de alimentação pendular
G-4	Penelos
G-5	Aspiração
G-6	Aspiração
G-7	Pandulir
G-8	Silo de chamoite
G-9	Humidificadora
G-10	Silo de argila
G-11	Silo de pasta final
G-12	Alimentação da amassadora
G-13	Amassadora
U-14	Quadros electricos
G-15	Acesso as tremontas
G-16	Tremontas
G-17	Tela alimentação ao moinho
G-18	Molho PIG
G-19	Tela Trans. bidireccional sobre carris
G-20	Tela transportadora
L-1	Forno de testes
O	Armazém de Peças e Lubrificantes
P	Espaço de Armazém
Q	Entrada de gas natural

